

高速拉丝漆包机采购项目

公开招标

采购项目编号：JY20190006

招 标 文 件

招标人：梅州市金雁铜业公司(盖章)

法定代表人(签名)



目 录

第一部分：投标邀请函.....	1
第二部分：采购项目内容.....	4
第三部分：投标人须知.....	43
第四部分：合同书格式.....	54
第五部分：投标文件格式.....	59

第一部分
投 标 邀 请 函

金雁铜业

投 标 邀 请 函（招标公告）

各投标人：

梅州市金雁铜业公司全资子公司广东金雁电工科技股份有限公司，有一台（6头）高速拉丝漆包机项目进行公开招标采购，现各项工作准备就绪，具备招标条件，欢迎符合资格条件的供应商投标。

一、采购项目编号：JY20190006

二、采购项目名称：高速拉丝漆包机

三、采购数量：1台（6头）

四、采购项目要求：详见招标文件。

五、供应商资格：

1、具有独立承担民事责任能力的在中华人民共和国境内注册的法人或其他组织；

2、投标人在信用中国网站(www.creditchina.gov.cn)“信用信息”、中国政府采购网(www.ccgp.gov.cn)如有被列入失信被执行人、重大税收违法案件当事人名单、政府采购严重违法失信行为记录名单的供应商，不得参与本次招标采购活动，否则在查核后将被拒绝；

3、投标人应提供以下证明材料；

①法人或其他组织的营业执照等证明文件（复印件）加盖公章；

②具备履行合同所必需的设备和专业技术能力的书面承诺函（原件）；

③参加采购活动前3年内在经营活动中没有重大违法记录的书面声明（原件）；

4、本项目不接受联合体投标。

六、标书投送地址：广东省梅州市彬芳大道中26号

梅州市金雁铜业公司招标办：麦金城 电话：13502378066。

七、投标截止日：2019年8月19日

八、开标地点：广东省梅州市彬芳大道中26号金雁大厦五楼东会议室。

九、开标时间：2019年8月20日上午10时。

梅州市金雁铜业公司

2019年7月31日

第二部分
采购项目内容

采购项目内容

注：1、本采购项目内容中所出现的材料、货物或参照的品牌仅为方便描述而没有限制性，投标人可以在其提供的文件资料中选用替代标准，但这些替代标准需优于或相当于采购项目内容的标准。

2、以下带“▲”的条款为重要性条款，若投标人出现响应负偏离的，将导致严重扣分，但不作为废标条款。

3、以下带“★”的条款为实质性条款，若投标人出现不满足或响应负偏离的，将按无效投标文件处理。

一、采购项目技术规格、参数及要求：

1. 采购项目需求一览表：

序号	设备名称	设备基本要求	详细技术参数	数量	是否核心产品
1	高速拉丝漆包机	生产范围：0.50mm~1.20mm，带线头数：6头，最大拉丝进线：2.6mm，最大拉伸道数：15，涂漆方式：模具，涂漆道数：24道，自动换盘	详见2.采购项目技术要求	1台	是

2. 采购项目技术要求：

高速拉丝漆包机

1. 供方提供的本机设备保证以下基本技术参数：

▲1.1 可生产的线规及DV值范围：圆形漆包铜线，线径范围为： $\Phi 0.50 \sim \Phi 1.20\text{mm}$ ；DV值： $\Phi 0.50\text{mm}$ 不高于155， $\Phi 1.20\text{mm}$ 不高于130。

1.2 可生产的漆包线绝缘结构：至少三层。

1.2.1 双层：PE+PAI，PEI+PAI。

1.2.2 三层：PE+PEI+PAI，MPE+抗电晕层+PAI，PEI+抗电晕层+PAI。

▲1.3 可生产的线头数：6头。

1.4 拉丝机：

1.4.1 最大进线： $\Phi 2.6\text{mm}$ 。

▲1.4.2 最大拉伸道次：15道，允许的最少拉伸道次：3道。

1.4.3 最大拉丝出线线速度：不低于350m/min。

1.4.4 最低拉丝速度大于20m/min。

1.5 收线机：

1.5.1 最大收线速度：350m/min。

1.5.2 最小收线速度：大于 20m/min。

▲1.5.3 可实现的自动换盘线盘：PT25、A250，PT45，PT60，PT90，PT200，PT270。

1.6 退火系统：

1.6.1 允许的最高退火温度： $\geq 650^{\circ}\text{C}$ ，两段式控温。

1.6.2 退火炉腔数：6 个。

1.6.3 退火炉有效加热长度：不低于 16.3m。

1.6.4 退火炉管内径：不小于 $\Phi 21\text{mm}$ ，保证长期（五年以内）使用不变形、不开裂。

1.7 供漆涂漆：

▲1.7.1 涂漆道次：不少于 24 道，道次分配可以自由组合，道次线间距 9mm。

1.8 烘焙系统：

1.8.1 烘焙炉腔数：6 个，循环系统数：6 个。

1.8.2 烘焙炉腔长度：不低于 9.7m。

1.8.3 烘焙腔最高工作温度：不低于 700°C 。

1.8.4 催化加热腔允许最高工作温度：不低于 780°C 。

1.8.5 循环风机和排废风机允许最高转速：不低于 4500rpm。

1.8.6 生产稳定时，烘焙腔各测温点的温度振荡幅度不大于 6°C 。固化区控温精度不大于 $\pm 1^{\circ}\text{C}$

1.9 冷却系统：

1.9.1 冷却腔数：6 个。

2. 供方提供的本机型设备保证下述结构，配置和功能：

2.1 放线：配制的导轮架适合于大容量圈式放线，共 6 套。

2.2 拉丝机：

2.2.1 塔轮式镜面陶瓷圈拉丝结构。

2.2.2 喷淋式拉丝液润滑，喷嘴长期使用不堵塞，润滑液喷射到每个模子的模心，拉丝箱门须有透明观察窗，拉丝箱密封良好，拉丝油不外泄和外溅。

2.2.3 同步齿形带动力及运动传递，带轮表面加工光滑，保证同步皮带在长期运行工程中不跑偏。

2.2.4 定速轮、分线轮采用氧化锆圈，并研磨抛光处理。

2.2.5 配置拉丝张力摆杆。

2.2.6 定径模出口配置清洁铜粉装置，并方便更换。

2.2.7 拉丝电机为变频调速，涨力摆杆自动调节。

2.2.8 配置拉丝断线自动停车装置。

2.2.9 进线孔位置合理，适合相应规格。

2.3 退火系统：

2.3.1 须配置退火前水清洗装置，水清洗为热水喷淋式擦线结构，自带泵供给系统。

2.3.2 水清洗须配置电加热装置。

2.3.3 水清洗须配置过滤装置，带自动补水机构。

2.3.4 水清洗须配置高压风吹干机构，自带高压风机供风。

2.3.5 退火炉为低压大电流套管加热装置，6个线头为独立式控温加热，每个线头设置两段式控温。

2.3.6 控温须采用PID调节方式，SCR调控器连续控制。

2.3.7 退火炉管联结点必须保证密封良好，正常生产运行不泄漏。

2.3.8 退火炉管必须使用高温优质耐热不锈钢管，保证高温使用不锈蚀。

2.3.9 退火炉结构设计必须保证高温使用不变形。

2.3.10 退火炉隔热结构设计必须保证外表侧壁最高温度不大于60℃。（环境温度在30±5℃下测试）

2.3.11 退火出线使用水冷却，冷却水由泵供给。

2.3.12 冷却水箱须配置高压风线吹干机构，每个头单独可调。

2.3.13 退火炉出线导轮为外置式。材质要求不锈钢。

2.4 供漆涂漆：

▲2.4.1 供漆箱供漆流量不低于5L/min，每个炉腔须配置3个漆箱，每台容积不小于30L，各涂层两边独立供漆和回漆，须有漆温自动控制装置。

2.4.2 供漆箱须采用齿轮泵供漆，供漆量和供漆压力须满足6个头各漆槽同时生产需求，漆箱须有自动加漆、回抽装置。

2.4.3 漆箱须配置双管路过滤系统，须实现不停机更换过滤芯。

2.4.4 漆箱须配置溢流装置和安全阀。

2.4.5 涂漆供漆采取喷嘴供漆，每道一个喷嘴。

2.4.6 涂漆槽及模架制造和装配精度必须保证涂覆稳定，模具自调灵敏并有足够的自调空间。

2.4.7 涂漆槽须配置防尘罩机构。

2.5 烘焙系统：

2.5.1 烘焙腔为六个，单炉单腔循环。

2.5.2 热气体由主循环风机提供，要求循环风机的电机为变频调速，循环风机叶轮和轴经过动平衡校核。

2.5.3 要求排废风机的电机为变频调速，最高转速必须达到 4500rpm 以上，排废风机叶轮和轴经过动平衡校核。

2.5.4 烘焙炉腔体结构须设计合理，加工装配准确，符合工程规范要求，确保正常生产运行时炉体不产生明显的变形，不开裂，不塌陷。

2.5.5 催化剂规定使用德国 KATEC 公司的金属催化剂，允许最高使用温度为 800℃。催化剂结构设计便于设备维修保养时催化剂的拆装和更换。

2.5.6 烘焙温度控制采取 PLC 控制装置，PID 温度调节方式，加热的通断连接采取固态继电器控制。

2.5.7 涂漆转向导轮为整体组合式锥形导轮，导轮开槽，表面必须喷涂陶瓷处理，导轮锥度设计必须保证烘焙腔中的线不抖动粘线。

2.5.8 每个腔须配置半自动穿线分线机构。

2.6 冷却系统：

2.6.1 每个线头须配置独立的冷却系统。腔体采用不锈钢材质，须利于散热。

2.6.2 冷却为高速强风风冷冷却。

2.6.3 风机提供的流量必须足够，保证在设计的最高 DV 值下生产时线的冷却需要。

2.6.4 冷却通道须设计成可开启的结构，便于穿线分线处理。

2.6.5 冷却转向导辊结构须整体锥形组合式结构，表面不开槽，并喷涂陶瓷处理。导轮进行动静平衡校验。

2.6.6 冷却转向导轮锥度须设计合理，保证烘焙腔中的线不抖动粘线。

2.6.7 冷却转向导轮须由电机驱动，电机使用变频调速。

2.6.8 冷却导轮需配置压轮装置。

2.7 成品润滑剂涂覆系统：

2.7.1 成品润滑剂采用热蜡涂覆装置，供给量满足每一个头的生产运行需要。

2.8 蒸汽发生器：废气利用蒸汽发生器。

2.8.1 蒸汽产生量和压力满足 6 头线同时退火保护需要。

2.8.2 蒸汽发生器带有蒸汽压力显示和安全压力控制装置。

2.8.3 蒸汽发生器进水控制装置保证稳定运行。

2.9 收线排线机构：

2.9.1 排线使用滚珠丝杠结构，动力使用伺服电机驱动，排线速度可连续调节。

2.9.2 排线行程最大必须满足 PT270 的线盘需要。

2.9.3 收线为立式收线，收线夹紧工装必须满足：PT25、A250，A315，PT45，PT60，PT90，PT200，PT270 等线盘的需要，收线盘被工装夹紧后高速（允许的最高速）运行，不发生明显的抖动和振动。

2.9.4 收线驱动电机为变频调速。

2.9.5 全自动换盘，在约定的所有型号线盘和上下限线规及任意收线状态下，自动换盘安全成功。

2.9.6 米长度记数，额定质量设定自动换盘控制，换盘过程带声光指示。

2.9.7 安全保护门设计。

2.9.8 设计收线断线自动停车控制并报警。

2.9.9 触摸式操作屏输入输出控制和显示。

2.9.10 须配置在线检测（包括不限于粒子检测、高压针孔检测）。

2.9.11 须配置收线导轨、行车及各种线盘对应吊钩。

2.10 导轮：

2.10.1 所有导轮轮槽喷涂陶瓷，导轮配合的轴承采用优质轴承，轴承精度等级不低于 D 级。

2.10.2 所有的导轮必须经过动静平衡校验检查处理，满足最高生产速度的运行需要。

2.10.3 所有的过线导轮必须配置不低于两维空间的调节导轮架，对于需要三维空间的调节的导轮，其导轮架必须具有三维空间调节功能。

2.11 电气及控制：

2.11.1 电气元器件和线缆使用必须符合中国安全许可和生产许可要求。

2.11.2 主要的且具有高可靠性要求的元器件使用知名品牌。

2.11.3 主电气柜须配置工业空调冷却降温装置。主操作屏装在柜上。

2.11.4 PLC 及变频器，使用工业 PC 机进行通信信息处理（含控制信息输入，控制信号输出，工艺参数信息的记录、显示、存储。设备各单元的通信信号联络处理等），工业 PC 必须运行可靠，抗现场干扰能力强。烘炉加热 PLC 控制装在主控柜内。

2.11.5 主控电气柜必须将电热控制器件和信号动力控制器件分柜设计。

2.11.6 电气柜须配置电能计量表。

3. 产能、耗电

★3.1 产能及耗电

线规：0.50mm DV ≥155 耗电：≤480 度/吨

线规：0.80mm DV \geq 140 耗电： \leq 450度/吨

线规：1.20mm DV \geq 130 耗电： \leq 420度/吨

备注：以单位电耗为最终验收依据，验收允许偏差 5%。

三、采购项目商务要求：

1. 货物一般要求：

①投标人所供货物必须是制造商原装、全新、未使用过的产品，产品符合国家及该产品的出厂标准及相关认证规定，在中国范围内合法销售的产品；

②货物外观清洁，标记编号以及盘面显示等字体清晰、明确；

③产品包装均应有良好的防湿、防锈、防潮、防雨、防腐及防碰撞的措施，凡由于包装不良造成的损坏和由此产生的费用均由中标人承担。

2. 售后服务要求：

①所投货物从验收合格之日起承诺不少于 1 年的全免费售后服务质量保证期，质保保用期内非采购人的人为原因而出现产品质量及安装问题，由中标人负责包修、包换或包退，并承担因此而产生的一切费用。

②采购人按中标价格和数量向中标供应商采购本项目货物后，若需增加采购相同品牌型号的货物，中标供应商必须按相同的配置和不高于中标价格销售给采购人。

③投标人如获中标后必须在广东省范围内设有固定的维修服务机构的，以满足用户单位要求，提供 24 小时的全方位技术支持和售后服务。所供货物须按厂家承诺实行“三包”，若发现本次采购的货物本身存在缺陷，中标供应商须无条件退货或更换同类产品。

④在保用的期限内，本次采购的货物出现非用户方责任造成的故障的，供应商无偿为用户维修或更换相应货物，并保证用户的正常使用。响应时间：采购人反馈产品质量、故障、事故问题时，30 分钟内予以响应，需到现场维修时，24 小时内到达现场维修，一般在 48 小时内须排除故障，特殊情况需与采购人说明情况，并提供代用货物，保证用户的正常工作使用。

⑤中标人须为采购人进行相关操作系统及备份系统的安装调试工作。

⑥中标人应提供包括但不限于满足货物安装、使用、专用安装维修工具、日常维修工具和维持的技术文件，如货物和附件装箱清单、产品合格证、产品检验报告、保修服务卡、使用说明（原版正本）、中文维护手册和相关进口资料。

3. 培训要求：

①培训地点：采购人指定地点

②要求供应商免费负责提供有关货物功能、安装、操作、维护等培训；安装调试完成并交付使用后一星期内提供由工程师授课的工艺操作技术培训和提供书面培训资料；

③技术人员经过培训后，能充分了解货物的原理和流程，能熟练地掌握工艺操作技术和设备操作方法，并能及时排除部分货物故障。

4. 验收要求：

①依文件要求对全部货物、产品、型号、规格、数量、外型、外观、包装及资料、文件（如装箱单、

保修单、随箱介质等)的验收。投标人必须为使用单位设计、安装、调试、维修、使用提供足够的技术资料和技术保障。提供货物的有关证明。

②拆箱后,应对其全部产品、零件、配件、用户许可证书、资料、介质进行登记,并与装箱单对比,如有出入应立即书面记录,由中标人解决,如影响安装则按合同有关条款处理。中标人必须派技术人员到现场安装调试,货物安装完毕中标人派专业人员检查安装质量。

③如商检或货物测试中发现货物性能指标或功能上不符合招标文件和合同要求时,将被看作性能不合格,采购人有权拒收并要求赔偿。

④验收时供应商负责将全部有关技术文件、资料、安装、测试、验收报告等到文档汇集成册交付采购人。

⑤投标人投标时所提供的货物如在实际供货时已经废型(不列入该厂家当时的产品系统),如果未能按原价提供更高配置的货物,则按违约处理。

5. 交货时间:按合同签订约定的时间交货、安装、调试并交付使用。

6. 交货地点:采购人指定地点;运送所产生的所有费用由中标人承担。

7. 报价要求:报价应包括供货方设计、安装、随机零配件、标配工具、运输保险、调试、培训、质保期服务、各项税费及合同实施过程中不可预见费用等。

8. 付款方式:

①货物完成现场安装并验收合格后 20 个工作日内,采购人向中标供应商支付合同总价的 90%;余款 10%作为质保金,如中标供应商全面履行合同质量有关条款,在质保期后 15 个工作日内,采购人向中标供应商一次性退回 10%质保金(不计利息)。

②每笔款项支付时,中标供应商同时向采购人提供相应金额的正式发票。

③付款方式:银行转账支付。

④本合同的付款时间为采购人向采购支付部门提出支付申请的时间(不含支付部门审查的时间)。中标供应商同意本条对付款时间的约定,合同或附件中与本条约定不一致的,以本条约定为准。

第三部分 投标人须知

金雁铜业

投标人须知

一、说明

1. 适用范围

1.1 本招标文件适用于本投标邀请中所述项目的采购。

2. 定义

2.1 “采购人”是指：广东金雁电工科技股份有限公司。

2.2 “监管部门”是指：采购人本单位的监督部门。

2.3 “招标采购单位”是指：广东金雁电工科技股份有限公司。

2.4 “供应商资格”是指符合第一部分《投标邀请函》六、供应商资格的要求。

2.5 “中标人”是指经法定程序确定并授予合同的投标人。

3. 合格的货物和服务

3.1 “货物”是指投标人制造或组织符合招标文件要求的货物等。招标文件中没有提及招标货物来源地的，参照《政府采购法》的相关规定均应是本国货物。优先采购自主创新、节能、环保产品，并满足招标文件规定的规格、参数、质量、价格、有效期、售后服务等要求。

3.2 “服务”是指除货物和工程以外的其他采购对象，其中包括：投标人须承担的运输、安装、技术支持、培训以及招标文件规定的其它服务。

3.3 合格的货物和服务包括：投标人所提供的货物和服务在中国境内的合法使用权，如涉及到第三方提出知识产权等侵权的起诉、费用及责任由投标人承担。

4. 知识产权

4.1 投标人必须保证，采购人在中华人民共和国境内使用响应货物、资料、技术、服务或其任何一部分时，享有不受限制的无偿使用权，如有第三方向采购人提出侵犯其专利权、商标权或其它知识产权的主张，该责任应由投标人承担。

4.2 投标报价应包含所有应向所有权人支付的专利权、商标权或其它知识产权的一切相关费用。

4.3 系统软件、通用软件必须是具有在中国境内的合法使用权或版权的正版软件，涉及到第三方提出侵权或知识产权的起诉及支付版税等费用由投标人承担所有责任及费用。

5. 其它

5.1 供应商（投标人）向我司咨询的有关项目事项，一切以法律法规的规定和本公司书面答复为准，其他一切形式均为个人意见，不代表本公司的意见。

二、招标文件

6. 招标文件的构成

6.1 招标文件由下列文件以及在招标过程中发出的澄清或者修改文件组成：

- 1) 投标邀请书
- 2) 采购项目内容
- 3) 投标人须知

- 4) 合同书格式
- 5) 投标文件格式

6.2 投标人应认真阅读、并充分理解招标文件的全部内容（包括所有的补充、修改内容、重要事项、格式、条款和技术规范、参数及要求等）。

7. 招标文件的澄清

7.1 任何要求对招标文件进行澄清的投标人，均应以书面形式在投标截止时间五日以前（或答疑会、现场踏勘前一天）通知梅州市金雁铜业公司。梅州市金雁铜业公司将组织采购人对投标人所要求澄清的内容均以书面形式予以答复。必要时，梅州市金雁铜业公司将组织相关专家召开答疑会，并将会议内容以书面的形式发给每个收受招标文件的潜在投标人（答复中不包括问题的来源）。

7.2 投标人在规定的时间内未对招标文件提出澄清或提出疑问的，梅州市金雁铜业公司将视其为无异议。对招标文件中描述有歧意或前后不一致的地方，评标委员会有权进行评判，但对同一条款的评判应适用于每个投标人。

8. 招标文件的澄清或者修改

8.1 在投标截止时间五日以前，无论出于何种原因，梅州市金雁铜业公司、采购人可主动地或在解答投标人提出的疑问时对招标文件进行澄清或者修改。

8.2 澄清或者修改后的内容是招标文件的组成部分，将以书面形式通知所有购买招标文件的潜在投标人，并对潜在投标人具有约束力。潜在投标人在收到上述澄清或者修改文件 24小时内，应当以书面形式确认并回函至梅州市金雁铜业公司招标办确认，投标人如在 24小时内无书面回函则被视为同意确认招标文件澄清或者修改的内容。

8.3 为使投标人准备投标时有充足时间对招标文件的澄清或者修改部分进行研究，梅州市金雁铜业公司、采购人可适当推迟投标截止时间和开标时间，并将变更时间送达所有收受招标文件的潜在投标人。

三、投标文件的编制

9. 投标的语言

9.1 投标人提交的投标文件以及投标人与梅州市金雁铜业公司就有关投标的所有来往函电均应使用中文。投标人提交的支持文件或印刷的资料可以用另一种语言，但相应内容应附有中文翻译本，在解释投标文件的修改内容时以中文翻译本为准。对中文翻译有异议的，以权威机构的译本为准。

9.2 投标文件的构成应符合法律法规及招标文件的要求。

10. 投标文件编制

10.1 投标人应当对投标文件进行装订、封装，**投标人应提供投标文件正本一份、副本七份**。对未经装订的投标文件可能发生的文件散落或缺损，由此产生的后果由投标人承担。

10.2 投标人应按照投标文件格式完整、真实、准确的填写相应的内容以及招标文件中规定的其他所有内容。

10.3 投标人必须对投标文件所提供的全部资料的真实性承担法律责任，并无条件接受梅州市金雁铜

业公司及采购人监管部门等对其中任何资料进行核实的要求。投标人必须对投标文件所提供的全部资料的真实性承担法律责任。

10.4 如果因为投标人投标文件填报的内容不详，或没有提供招标文件中所要求的全部资料及数据，由此造成的后果，其责任由投标人承担。

11. 投标报价

11.1 投标人所提供的货物和服务均应以人民币报价，若同时以人民币及外币报价的，以人民币报价为准。

11.2 投标人应按照第二部分《采购项目内容》的“采购项目技术规格、参数及要求”规定的要求、责任范围以及合同条款进行报价。并按第五部分《投标文件格式》的“投标报价表”确定的格式报出设备总价。投标总价中不得包含招标文件要求以外的内容，否则，在评标时不予核减。投标总价中也不得遗漏招标文件所要求的内容，否则，其投标将可能被视为无效投标或确定为投标无效。

11.3 《投标报价》填写时应响应下列要求：

1) 所有根据合同或其它原因应由投标人支付的税款和其它应交纳的费用都要包括在投标人提交的投标价格中；

2) 应包含货物运至最终目的地的运输、保险和伴随货物服务的其他所有费用。

12. 投标人资格证明文件

12.1 投标人应按招标文件的要求，提交证明其有资格参加投标和中标后有履行合同能力的文件，并作为其投标文件的组成部分，包括但不限于下列文件：

1) 资格证明文件：按招标文件第五部分《投标文件格式》内的第一册的规定提供的内容；

2) 证明投标标的的合格性文件；

3) 投标人认为有必要提供的其他资格证明文件。

12.2 资格证明文件必须真实有效，且符合招标文件要求的密封、签署、盖章的要求。资格证明文件中提供的复印件或原件必须加盖投标人公章。

13. 证明投标标的的合格性和符合招标文件规定的文件：

13.1 投标人应按招标文件的要求，提交证明其合格性和符合招标文件规定的文件，并作为其投标文件的组成部分，包括但不限于下列文件：

1) 按招标文件第五部分《投标文件格式》内的第二册的规定提供的内容；

2) 证明投标标的符合招标文件规定的文件；

3) 投标人认为有必要提供的其他文件；

13.2 所有文件必须真实有效，且符合招标文件要求的密封、签署、盖章的要求。

14. 投标的截止期

14.1 **投标截止时间为2019年8月19日下午15:00（北京时间）**，投标人应当在招标文件要求提交投标文件的截止时间前，将投标文件密封**投送达投标地点**。

四、开标、评标定标

15. 开标

15.1 梅州市金雁铜业公司招标办在《投标邀请书》中规定的日期、时间和地点组织公开开标。开标由梅州市金雁铜业公司招标办主持。

16. 评标委员会的组成

16.1 评标委员会将秉着公平、公正、科学、择优的原则，严格按照法律法规和招标文件的要求推荐评审结果。

16.2 评标委员会的组成：评标委员会由采购人代表和评审专家组成，成员人数由5人单数组成，其中评审专家不少于成员总数的三分之二。

16.3 评标委员会负责具体评标事务。

16.4 评标委员会及其成员不得有下列行为：

- 1) 确定参与评标至评标结束前私自接触投标人；
- 2) 接受投标人提出的与投标文件不一致的澄清或者说明；
- 3) 违反评标纪律发表倾向性意见或者征询采购人的倾向性意见；
- 4) 对需要专业判断的主观评审因素协商评分；
- 5) 在评标过程中擅离职守，影响评标程序正常进行的；
- 4) 记录、复制或者带走任何评标资料；
- 5) 其他不遵守评标纪律的行为。

五、合同的订立和履行

17. 合同的订立

17.1 采购人与中标供应商自中标通知书发出之日起十日内，按招标文件要求和中标人投标文件承诺签订采购合同，但不得超出招标文件和中标人投标文件的范围、也不得再行订立背离合同实质性内容的其他协议。

18. 合同的履行

18.1 采购合同订立后，合同各方不得擅自变更、中止或者终止合同。采购合同需要变更的，采购人应将有关合同变更内容，以书面形式抄报梅州市金雁铜业公司招标办进行存档；因特殊情况需要中止或终止合同的，采购人应将中止或终止合同的理由以及相应措施，以书面形式抄报梅州市金雁铜业公司招标办进行存档。

18.2 采购合同履行中，采购人需追加与合同标的相同的货物、工程或者服务的，在不改变合同其他

条款的前提下，可以与供应商签订补充合同，但所补充合同的采购金额不得超过原采购金额的百分之十。

18.3 采购人应当及时对采购项目进行验收。采购人也可以邀请第三方机构参与验收，参与验收的第三方机构的意见作为验收书的参考资料一并存档。大型或者复杂的项目，应当邀请国家认可的质量检测机构参加验收工作。验收方成员应当在验收书上签字，并承担相应的法律责任。

六、评标方法、步骤及标准

19. 评标方法

19.1 本次评标采用综合评分法，即对通过资格性和符合性审查的各投标人的技术、商务、价格进行评审、比较，并量化打分，最后根据各项得分之和计算出通过资格性和符合性审查投标人的综合得分。

20. 评标步骤

20.1 评标委员会对投标文件的评审分为符合性审查、比较与评价：

（一）符合性审查（审查内容详见符合性审查表），评标委员会对通过资格性审查的投标人进行符合性审查。

（二）比较与评价

1. 技术评价：

各评委对通过符合性审查的投标人对照采购需求各项技术要求进行比较和评审，并量化打分（评价打分内容详见附表）；各个评委对某一投标人的算术平均值，并取小数点后的 2 位数，作为该投标人的技术评价得分。

2. 商务评价：

各评委对通过符合性审查的投标人对照采购需求各项商务要求进行比较和评审，并量化打分（评价打分内容详见附表）；各个评委对某一投标人的算术平均值，并取小数点后的 2 位数，作为该投标人的商务评价得分。

3. 价格评价：

将评标委员会评审后的所有投标人的评标价格，取满足招标文件要求且投标价格最低的投标报价作为评标基准价，其价格分为满分，其他投标人的价格分统一按照下列公式计算：

投标评估得分=（评标基准价/投标报价）×价格权值×100

评标过程中，不得去掉报价中的最高报价和最低报价。

评标委员会认为投标人的报价明显低于其他通过符合性审查投标人的报价，有可能影响产品质量或者不能诚信履约的，应当要求其在规定时间内提供书面说明，必要时提交相关证明材料；投标人不能证明其报价合理性的，评标委员会应当将其作为无效投标处理。

4. 综合比较与评价：将投标人的技术评价得分、商务评价得分和价格评价得分相加，计算得出该投标人的综合评价得分。

技术、商务及价格分值分配

评分项目	技术评分	商务评分	价格评分
分 值	50 分	20 分	30 分

七、定标

根据上述技术、商务及价格综合评价的权重/分值分配计算进入详细评审的各投标人的综合得分，并按得分从高到低排名。综合得分最高的投标人为第一中标候选供应商，综合得分次高的投标人为第二中标候选供应商。综合得分相同的优先排列顺序如下推荐为中标候选人：①节能产品；②环保产品；③投标报价低者；④技术得分高者。

21. 评标标准（见附表）**八、招标文件的解释权**

本招标文件的解释权归梅州市金雁铜业公司招标办所有。

附表 1：资格性审查表

高速拉丝漆包机采购项目

(采购项目编号：JYZ20190006) 资格性审查表

审查内容			
资格性审查	是否按对应格式的要求提供《法定代表人/负责人资格证明书》和《法定代表人/负责人授权委托书》		
	是否符合招标文件第一部分《投标邀请函》六、供应商资格要求，且按要求提供相关证明文件		
	投标文件符合招标文件的签署、盖章要求		
	不符合招标文件中规定的被视为无效投标的其它条款的		
结论			

附表 2：符合性审查表

高速拉丝漆包机采购项目

(采购项目编号：JYZ20190006) 符合性审查表

审查内容				
符合性审查	投标有效期是否符合招标文件的规定			
	投标文件符合招标文件的签署、盖章要求			
	投标报价是否固定唯一价			
	投标报价没有超出采购预算金额或者最高限价			
	投标文件未对招标文件的实质性技术与商务条款（即标注★号条款）产生负偏离或不满足的。（如有）			
	不符合招标文件中规定的被视为无效投标的其它条款的			
结论				

附表 3：技术评价表

高速拉包机采购项目

(采购项目编号：JY20190006) 技术评价表

评分		投标单位		分值			
技术响应程度	优于招标文件要求	6-10		10			
	对招标文件无偏离	2-5					
	低于招标文件要求	0-1					
投标货物技术先进性 质量可靠性	品牌知名度	品牌知名度高	6-10		10		
		品牌知名度一般	2-5				
		品牌知名度较低	0-1				
	配置情况	各项指标完全响应采购项目内容的要求，且配置、兼容等指标在各投标人内最好	11-25		25		
		各项指标在各投标人内较好	2-10				
		各项指标在各投标人内较差	0-1				
投标人的实施计划及质量保证	考核投标人项目实施情况，包括人员、项目管理、执行计划，质量保证	优	4-5		5		
		良	2-3				
		一般	0-1				
合计				50			

注：评委按分项的规定分数范围内给各投标人进行打分，并统计总分。

附表 4：商务评价表

高速拉包机设备采购项目

(采购项目编号：JY20190006) 商务评价表

评分		投标单位	分值			
商务响应程度	优于招标文件要求	4-5	5			
	对招标文件无偏离	3				
	部分低于招标文件要求	0-2				
同类项目业绩	良好	4-5	5			
	一般	2-3				
	较差	0-1				
企业信誉	优	4-5	5			
	一般或无	0-3				
售后服务	投标人针对本项目售后服务承诺	售后服务计划保障并优于招标文件要求	4-5	5		
		售后服务计划基本满足招标文件要求	2-3			
		售后服务及服务计划低于招标文件要求	0-1			
合计			20			

注： 评委按分项的规定分数范围内给各投标人进行打分，并统计总分。

第四部分 合同书格式

金雁铜业

合 同 书

采购项目编号：_____

采购项目名称：_____

注：本合同仅为合同的参考文本，合同签订双方可根据项目的具体要求进行修订。

设备采购合同

(漆包设备样本)

供方:

合同编号: x x x x x x

需方: 广东金雁电工科技股份有限公司

签定时间: 2019 年 x 月 x 日

签订地点: 梅州市兴宁市合水工业区

一、产品型号、规格、数量、价格:

标的	产品型号 \ 规格	数 量
1		
总金额 (人民币) 大写:		¥:

二、质量保证

供方保证所供物品由优质的原料和先进的技术制造而成, 产品是崭新的、未使用过的, 在数量和性能方面与“招标文件中的技术数据”所描述的一致。

三、包装: 除电控柜采用纸箱包装外, 其余裸装。

四、交货日期: 合同生效后于 x 月 x 日前交货。

五、交货地点: 广东省兴宁市合水工业区广东金雁电工科技股份有限公司。

六、运输方式及费用承担:

汽车运输, 运输费用由供方承担, 运输风险由供方承担。需方负责到达后的卸车工作及费用。

七、付款方式及期限:

1)、合同签订后预付款 x % 作为合同定金, 设备交付到厂后 x 天内, 支付合同总价的 x %; 设备完成调试, 交付运行后, x 个月内支付合同总价的 x %, x 个月内结清 x % 的余款。

2)、本合同的设备单价含 x % 增值税发票, 设备经需方验收合格后开全额增值税发票。

八、安装调试与设备验收:

1) 供方派技术人员免费安装调试, 由需方派 3 名员工协助完成; 排废风机及烟道系统安装由需方完成, 供方人员食宿由需方免费解决。

2) 每台漆包机调试时由于供方设备原因产生的废线不大于 x kg, 超出部分由供方按每吨 x 元的价格进行补偿。

3) 设备在需方厂内调试完成后, 由供需双方联合验收, 并签署正式调试验收报告, 验收标准依据附件“招标文件中的技术数据”验收。否则, 设备在需方无故障运行 x 日时, 视为设备被需方验收合格。

4) 设备交付到需方工厂后, 因需方原因未能在 x 天内完成安装调试工作, 则在付款时间方面视为已完成了安装调试工作, 开始计算付款时间。

5) 设备在需方厂内总装时, 主配电柜至机台间的电线由供方配备, 主配电柜以外的电线由需方配备。

九、违约责任:

1. 乙方交付的货物提供的服务不符合招标文件、投标文件或本合同规定的, 甲方有权拒收, 并且乙方须向甲方支付本合同总价 5%的违约金。

2. 乙方未能按本合同规定的交货时间交付货物的提供服务, 从逾期之日起每日按本合同总价 3%的数额向甲方支付违约金; 逾期半个月以上的, 甲方有权终止合同, 由此造成的甲方经济损失由乙方承担。

3. 除不可抗拒因素外, 如因乙方原因造成合同不能履行, 乙方应退回所收全部款项, 并向甲方支付合同总价款的 5%作为违约金。

十、索赔:

1. 如果合同设备在检验、性能考核和保证期内由于乙方的原因未能达到合同规定的技术指标, 甲方有权向乙方提出索赔, 并且乙方应经甲方同意以下列方式进行理赔:

(1) 同意拒收设备和退还合同价款, 并且承担相关的损失和费用包括利息、银行费用、保费、检验费、仓储费、装卸费以及其它保管和维护被拒收设备必需的费用。

(2) 按质量低劣的程度、甲方受损害的程度及损失的多少对设备进行降价处理。

(3) 由乙方自负费用以新设备替换有缺陷的设备, 同时乙方应按照规定在相应时期内对替换后的设备作出质量保证, 乙方应自负费用, 将替换后的设备或补供的设备运抵工作现场。

(4) 由乙方自负费用并派人修理或消除合同项下设备的缺陷和不符合合同之处。如果乙方不能派遣人员进行上述工作, 甲方有权自

行进行修理或消除缺陷, 由此产生的人工、机器使用、材料消耗方面的一切费用均应由乙方承担。

2. 如果上述救济手段仍不足以弥补甲方所受的损失, 甲方有权要求乙方赔偿在签定合同时未能预见的实际损失。

3. 如果乙方在收到甲方索赔要求后 3 天内未能作出回复, 该索赔要求将被视为已被接受。如双方对索赔存在争议, 用户可申请质检机构进行检验, 质检机构出具的检验证书将作为甲方向乙方提出索赔的有效证据。

4. 如果乙方在收到索赔通知后 3 天内, 未能按照上述一种或多种方法以甲方同意的方式解决索赔, 甲方有权扣除索赔金额。

十一、争议的解决:

因本合同引起的或与本合同有关的任何争议, 由合同各方协商解决, 也可由有关部门调解。协商或调解不成的, 依法向甲方所在地有管辖权的人民法院起诉。

十二、不可抗力:

任何一方由于不可抗力原因不能履行合同时，应在不可抗力事件结束后 1 日内向对方通报，以减轻可能给对方造成的损失，在取得有关机构的不可抗力证明或双方谅解确认后，允许延期履行或修订合同，并根据情况可部分或全部免于承担违约责任。

十三、税费：

在中国境内、外发生的与本合同执行有关的一切税费均由乙方负担。

十四、其它：

1. 本合同所有附件、招标文件、投标文件、中标通知书均为合同的有效组成部分，与本合同具有同等法律效力。

2. 在执行本合同的过程中，所有经双方签署确认的文件（包括会议纪要、补充协议、往来信函）即成为本合同的有效组成部分。

3. 如一方地址、电话、传真号码有变更，应在变更当日内书面通知对方，否则，应承担相应责任。

4. 除甲方事先书面同意外，乙方不得部分或全部转让其应履行的合同项下的义务。

十五、合同生效：

1. 本合同在甲乙双方代表或其授权代表签字盖章后生效。

2. 本合同一式 x 份，具有同等法律效力，双方各执 x 份，合同自签字之日起即时生效。

甲方（盖章）：

乙方（盖章）：

代表：

代表：

签定地点：

签定日期：2019 年 x 月 x 日

签定日期：2019 年 x 月 x 日

开户名称：

银行账号：

开 户 行：

第五部分
投标文件格式

一、资格性自查表

评审内容	招标文件要求	自查结论	证明资料
资格性检查	关于资格的声明函	<input type="checkbox"/> 通过 <input type="checkbox"/> 不通过	见投标文件第（）页
	法定代表人/负责人资格证明书	<input type="checkbox"/> 通过 <input type="checkbox"/> 不通过	见投标文件第（）页
	法定代表人/负责人授权委托书	<input type="checkbox"/> 通过 <input type="checkbox"/> 不通过	见投标文件第（）页
	资格证明文件(按本招标文件第一部分《投标邀请函》六、供应商资格的要求提供)	<input type="checkbox"/> 通过 <input type="checkbox"/> 不通过	见投标文件第（）页

注：以上材料将作为投标供应商合格性和有效性审核的重要内容之一，投标供应商必须严格按照其内容及序列要求在投标文件中对应如实提供，对缺漏和不符合项将会直接导致无效投标！在对应的□打“√”。

投标供应商法定代表人（或法定代表人授权代表）签字：_____

投标供应商名称（盖公章）：_____

日期： 年 月 日

三、法定代表人/负责人资格证明书

致：采购人：

_____同志，现任我单位_____职务，为法定代表人，特此证明。

签发日期：_____ 单位：_____ (盖章)

附：代表人性别：_____ 年龄：_____ 身份证号码：_____

联系电话：_____

营业执照号码：_____ 经济性质：_____

经营范围：_____

- 说明：
1. 法定代表人为企业事业单位、国家机关、社会团体的主要行政负责人。
 2. 内容必须填写真实、清楚、涂改无效，不得转让、买卖。
 3. 将此证明书提交对方作为合同附件。

(为避免废标，请供应商务必提供本附件)

法定代表人身份证正面复印件

法定代表人身份证反面复印件

五、投标函

(采购人):

依据贵方(采购项目名称、采购项目编号)招标采购货物及服务的投标邀请,我方代表(姓名、职务)经正式授权并代表(投标供应商名称、地址)提交下述文件。

1. 资格性自查表;
2. 法定代表人/负责人资格证明书及授权委托书;
3. 商务部分;
4. 技术部分;
5. 其他证明文件;
6. 售后服务方案;
7. 价格部分;
8. 诚信投标承诺书。

在此,我方声明如下:

1. 同意并接受招标文件的各项要求,遵守招标文件中的各项规定,按招标文件的要求提供报价。
2. 投标有效期为递交投标文件之日起 90 天,中标人投标有效期延至合同验收之日。
3. 我方已经详细地阅读了全部招标文件及其附件,包括澄清及参考文件(如果有的话)。我方已完全清晰理解招标文件的要求,不存在任何含糊不清和误解之处,同意放弃对这些文件所提出的异议和质疑的权利。
4. 我方已毫无保留地向贵方提供一切所需的证明材料。
5. 我方承诺在本次投标文件中提供的一切文件,无论是原件还是复印件均为真实和准确的,绝无任何虚假、伪造和夸大的成份,否则,愿承担相应的后果和法律责任。
6. 我方完全服从和尊重评委会所作的评定结果,同时清楚理解到报价最低并非意味着必定获得中标资格。

投标供应商: _____

地址: _____

传真: _____

电话: _____

电子邮件: _____

投标供应商(法定代表人授权代表)代表签字: _____

投标供应商名称(公章): _____

开户银行: _____

账号: _____

日期: _____

六、售后服务方案

售后服务须包括但不限于以下内容，主要根据招标需求的要求（格式自定）

1. 免费保修期；
2. 应急维修时间安排；
3. 维修地点、地址、联系电话及技术服务人员（包括厂商认证工程师等人员）；
4. 投标人详细的售后服务方案
5. 维修服务收费标准；
6. 制造商的技术支持；
7. 其它服务承诺；
8. 培训计划。

投标供应商法定代表人（或法定代表人授权代表）签字：_____

投标供应商名称（盖公章）：_____

日期：_____年____月____日

七、投标报价

采购项目名称	
采购项目编号	
投标总报价	(大写)人民币 元整(¥)
备注:	

注：1. 投标供应商须按要求填写所有信息，不得随意更改本表格式。

2. 报价中必须包含货物及零配件的购置和安装、运输保险、装卸、培训辅导、质保期售后服务、全额含税发票、雇员费用、合同实施过程中应预见和不可预见费用等。所有价格均应以人民币报价，金额单位为元。

3. 此表是投标文件的必要文件，是投标文件的组成部分（如有优惠折扣声明，请在此表中列出，最终以优惠后的“投标总报价”填报，并以此为准。除此以外不再接受降价函或其他形式的优惠声明）。

投标供应商法定代表人（或法定代表人授权代表）签字：_____

投标供应商名称（盖公章）：_____

日期： 年 月 日

八、诚信投标承诺书

为维护梅州市采购市场秩序，本投标人在参加本次采购活动中郑重作出如下承诺：

一、严格遵循公开、公平、公正和诚实信用的原则参与本次采购活动。

二、本投标文件中所提供的全部材料都是真实、有效和合法的。

三、不采取不正当的手段诋毁、排挤其他供应商。

四、不与采购人、其他供应商或者采购代理机构串通投标，损害国家利益、社会公共利益或者他人的合法权益。

五、不向采购人、采购代理机构工作人员及评标委员会成员行贿或以提供其他不正当利益的方式牟取中标资格。

六、不以伪造、变造投标资质材料或以其他方式弄虚作假，骗取中标资格。

七、不进行虚假、恶意投诉或以其他方式扰乱采购市场秩序。

八、积极配合采购人监管部门调查处理投诉事项，如实反映情况，提供真实材料。

本投标人若违反上述承诺，愿意承担法律责任，并接受采购人监管部门作出的处罚。

投标供应商法定代表人（或法定代表人授权代表）签字：_____

投标供应商名称（盖公章）：_____

日期： 年 月 日